2014年6月28日:草稿 2014年11月5日:初稿

ロボットをつくろう(後編) ーロボットの走行制御2ー 2014年11月15日(土) 10:00—11:30

徳島大学大学院ソシオテクノサイエンス研究部 技術専門職員 辻 明典

連絡先:

770-8506 徳島市南常三島町2-1

TEL/FAX: 088-656-7485

E-mail: : a-tsuji@is.tokushima-u.ac.jp

講座の概要

講座名:ロボットをつくろうー後編ー

講師:川上博(徳島大学名誉教授)

辻明典(徳島大学ソシオテクノサイエンス研究部

総合技術センター)

曜日・時間: 土曜日 10時00分~11時30分

スケジュール:

- ① 10/4 2輪移動ロボットの組み立て
- ② 10/11 ロボットのセンサの機能試験
- ③ 10/18 ロボットの走行実験1 (キャリブレーション)
- ④ 10/25 ロボットの走行実験 2 (赤外線リモコン)
- ⑤ 11/8 ロボットの走行制御1(前進,後退,左折,右折,停止)
- ⑥ 11/15 ロボットの走行制御2

本日の予定

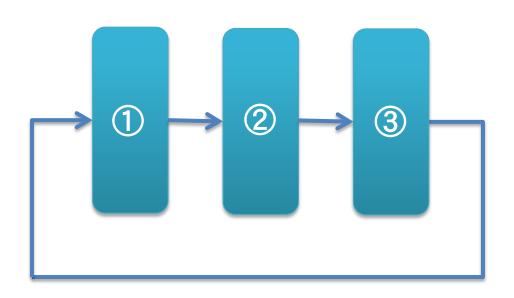
- 1 ロボットの制御
- 2 ライントレース
- 3 ライントレース応用
- 4 次期講座内容について

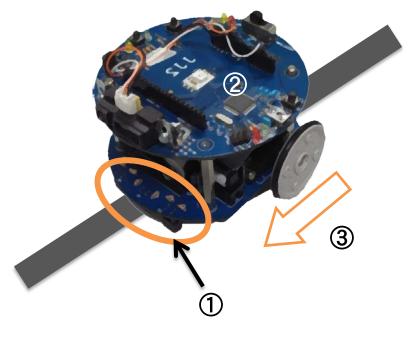
付録

1 ロボットの制御

ロボットの制御

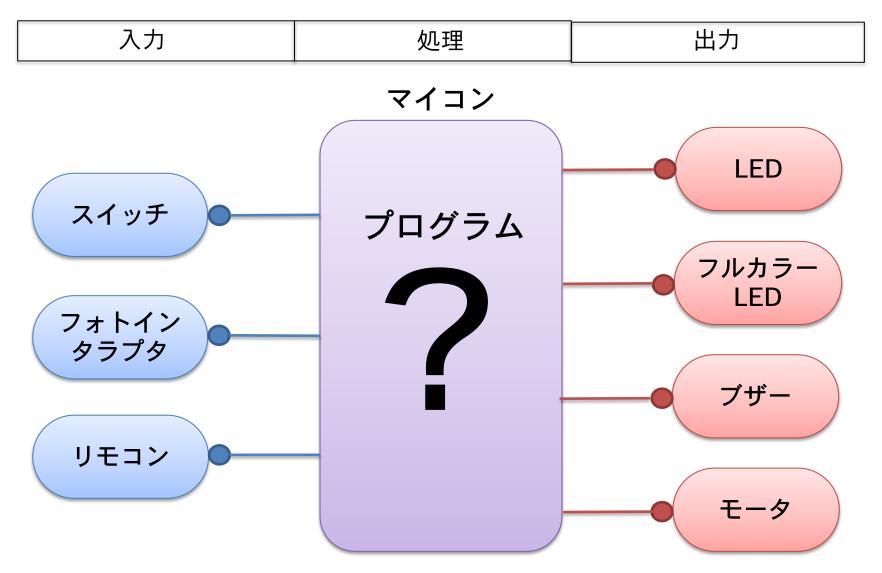
- ① センサにより周囲の状況を理解(認知)
- ② ロボットの行動を決定(判断)
- ③ ロボットの動作(操作)





(例) ライントレース

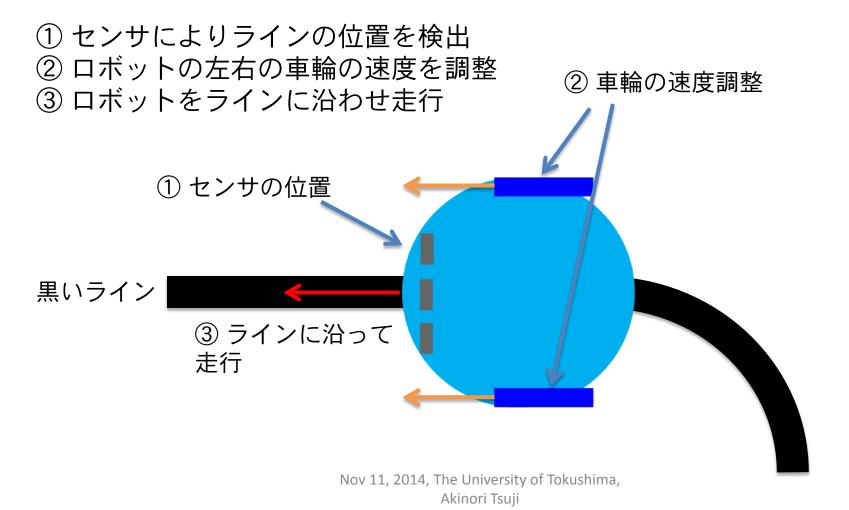
制御プログラムを考える



2 ライントレース

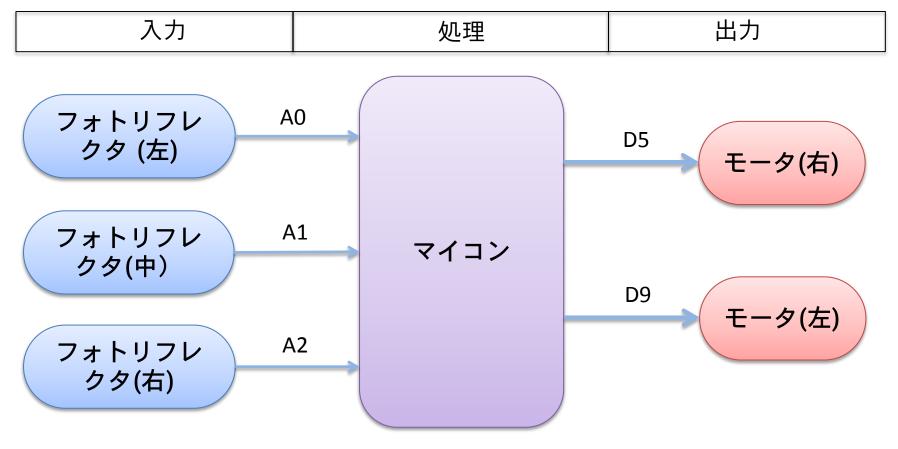
ライントレース

ライントレースロボット(Line Following Robot) ラインに沿ってロボットを走行させる



ロボットとセンサの構成

- ・フォトリフレクタ 3個
- サーボモータ2個



Nov 11, 2014, The University of Tokushima, Akinori Tsuji

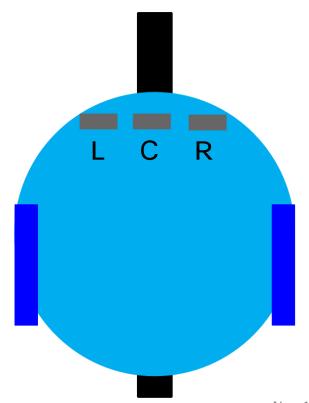
①フォトリフレクタの動作

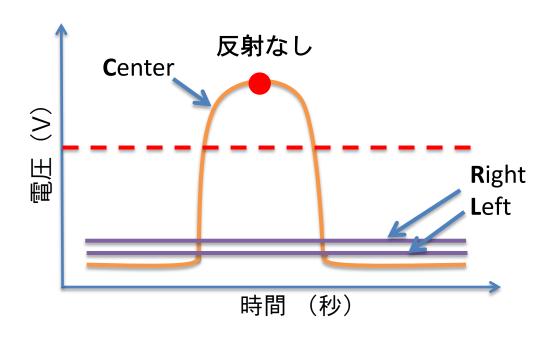
フォトリフレクタの配置

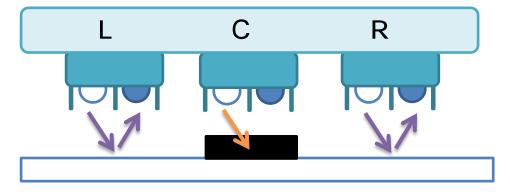
左 : L (Left)

中央: C (Center)

右 : R (Right)

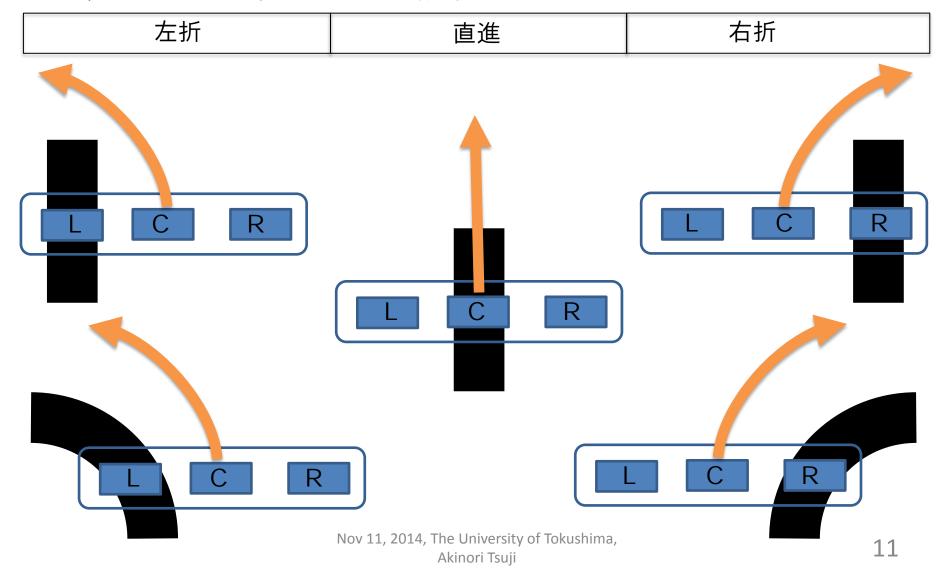






②ラインの位置とロボットの動作

ロボットがラインの中央を走るよう設計



③ センサの状態に合わせロボットの動作変更

ロボットがラインの中央を走るよう設計(前回)

```
if (val_c > TH) {
if (val_I > TH) {
                                                           if (val_r > TH) {
 rot_ccw();
                                  fwd();
                                                             rot_cw();
```

Example1201A ロボットのキャリブレーション(確認)

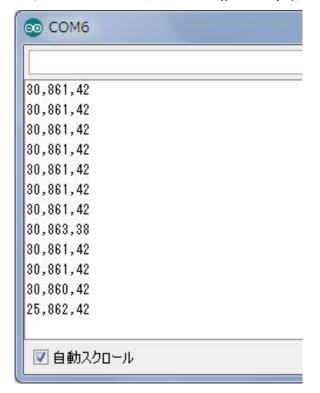
```
1.ロボットが停止するかを確認 motor(0,0)
2.ロボットが直進するかを確認 motor(20,20)
  centerL, centerR, pwL, pwR を調整
#include <Servo.h>
const int servol Pin = 9; // uses timer1
                                                   void motor(int I, int r) {
const int servoR_Pin = 5; // uses timer1
                                                    servoL.write(90-l);
Servo servoL; // left servo
                                                    servoR.write(90+r);
Servo servoR; // right servo
const int swPin = 8;
int centerL=1495, centerR=1472, pwL=680, pwR=720;
void setup() {
 servoL.attach(servoL Pin, centerL-pwL, centerL+pwR);
 servoR.attach(servoR Pin, centerR-pwL, centerR+pwR);
 motor(0, 0); // 1.停止 motor(0, 0) 2.直進 motor(20, 20)
 pinMode(swPin, INPUT PULLUP);
                                         --- ボタン(D8)を押すまでロボット動作
 while(digitalRead(swPin));
                            Nov 11, 2014, The University of Tokushima,
```

Akinori Tsuji

Example1202A フォトリフレクタの閾値(確認)

```
1.フォトリフレクタ(L, C, R)の値を確認
  ーライン上に、フォトリフレクタを配置して
    L,C,Rの最小,最大値を確認
  → 閾値(TH)を検討
int val[3] = {0, 0, 0}; // フォトリフレクタ L, C, R
void loop() {
val[0] = analogRead(A0); // left
val[1] = analogRead(A1); // center
val[2] = analogRead(A2); // right
Serial.print(val[0]);
Serial.print(",");
Serial.print(val[1]);
Serial.print(",");
Serial.println(val[2]);
```

シリアルモニタにて値を確認



Example1203A ロボットの走行制御

1.フォトリフレクタの反応位置に対して, モータの速度を調節する. #define TH 750 int std_speed = 20; // 速度 int val[3] = $\{0, 0, 0\}$; // L, C, R int pos[3] = {-std_speed, 0, std_speed}; // L, C, R void loop() { data_count = 0; sum = 0;for (int i = 0; i < 3; i++) { if (val[i] > TH) { sum += pos[i];data count++;

シリアルモニタにて値を確認

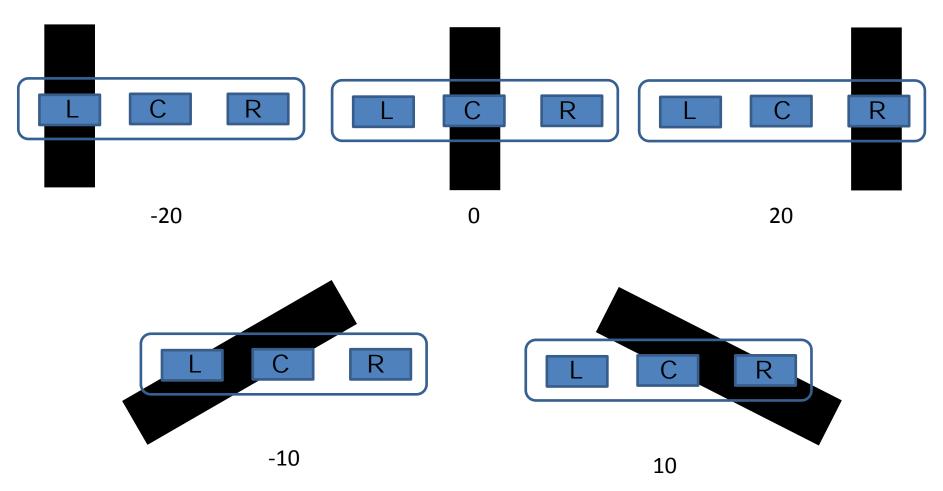
```
if (data_count == 0) {
    e0 = 0;
} else {
    e0 = sum / data_count;
}
Serial.println(e0);
```

総和をラインに反応したセンサの数で割り ±std_speedの範囲におさめる

センサの値が閾値を超えているか確認 センサ位置に応じた速度を設定して総和 (sum) を計算する

Example 1203A ロボットの走行制御

フォトリフレクタの反応位置に対するモータの速度調整量 (モータの電源を切った状態でライン上に配置して値を確認)



Example 1204A ロボットの走行制御(改良)

・ラインから脱線してしまうことがあれば、センサが反応しなかった場合に 一つ前の速度調整量を用いる.

```
#define TH 750
                                                        if (data count == 0) {
                                                         e0 = e1:
int std speed = 20;
                                                        } else {
int val[3] = \{0, 0, 0\}; // L, C, R
int pos[3] = {-std_speed, 0, std_speed}; // L, C, R
                                                         e0 = sum / data count;
float e1 = 0;
                                                        e1 = e0;
                                                        Serial.println(e0);
void loop() {
 data count = 0;
 sum = 0;
 for (int i = 0; i < 3; i++) {
  if (val[i] > TH) {
   sum += pos[i];
   data count++;
```

3 ライントレース応用

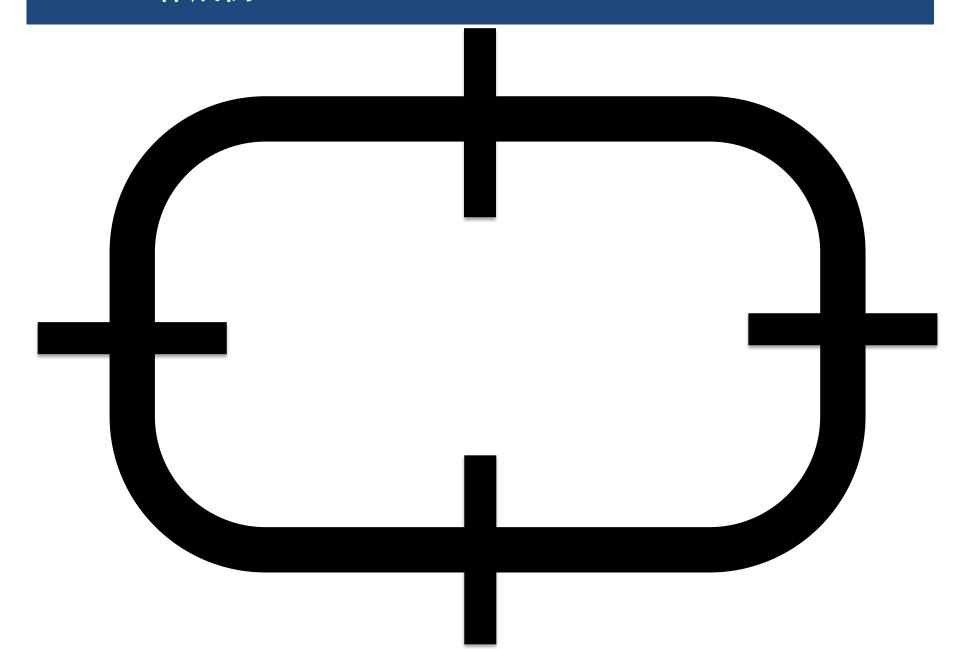
ライントレース応用

- 自分でコースを作成してみる. 付録1参照
- 2. ラインの幅を変えてみる. 9mm, 17mmなど
- 3. ラインの濃さを変えてみる。ヒント:走行前にセンサのキャリブレーションを行う。白地,黒地の上でボタン(D8)を押してデータ取得(付録2参照)閾値=(白地の値-黒地の値)/2
- 4. ラインが途切れた場合を考える.
- ラインが横切った場合を考える.
 ヒント:センサの過去の値を用いる.
- 6. Processing, ControlP5を使ってロボットの状態をパソコンでみる.

Processing: http://www.processing.org/

ControlP5: http://www.sojamo.de/libraries/controlP5/

コース作成例

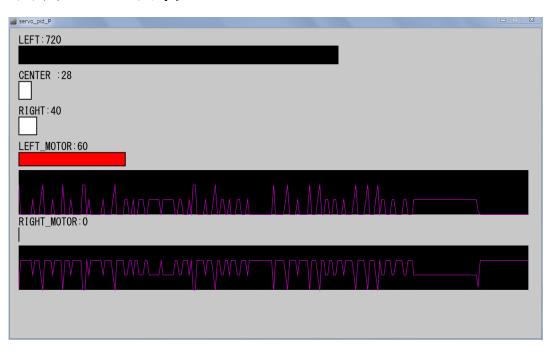


4 次期講座内容について

次期公開講座について

- 1. JJ1ロボットの改良
 - -ZigBee無線を搭載してパソコンと無線通信
- 2. 今回と同じ講座内容
- 3. パソコン上のプログラム
 - -Processing
- 4. まったく新しいこと
 - 皆様からのご要望・ご意見を反映させた内容

(例) ZigBee無線によりロボット の内部状態をパソコン上で可視化



付録1 コースの作成

コースの作成

(1) 印刷用紙を準備する.

- ・A4用紙に印刷
- ・A3用紙に印刷
- ・A3用紙に印刷(または, A4用紙の141%拡大コピー)
- (2) パワーポイント, ワードなどを利用してライン(円, 楕円, 直線, 曲線など)を描く.
- ・線幅はポイント数(pt)で与えられるので次の換算を行う.

1pt <=> 0.353 mm

1 mm <=> 2.835 pt

1 inch <=> 25.4 mm <=> 72 pt

(例) 1 cm の線幅のラインを引きたい 1 [cm] => 10 [mm] => 10 [mm] * 2.835 [pt/mm] => 28.35 pt (約 28pt)

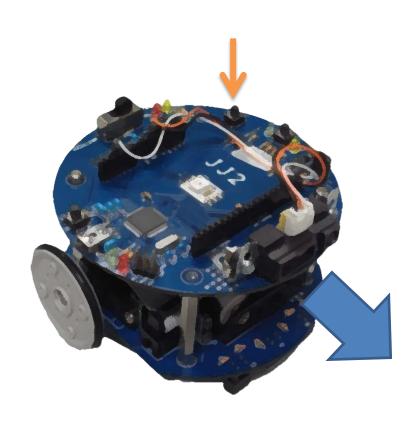
(3) 用紙に印刷する.

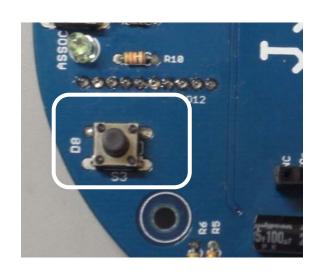
- ・レーザプリンタで印刷する.
- ・インクジェットプリンタで印刷したものをコピー機で拡大する.

付録2 ロボットのスイッチ

ロボットのスイッチ

JJのスイッチが押されたら、ロボットの動作開始





スイッチ (D8)

(例) スイッチが押されたらブザーを鳴らす

◆スイッチが押されたら,ブザーを鳴らす. 4 2 3 入力 出力 処理 D8 D10 マイコン スイッチ **OFF**

ON

スイッチとブザーの状態遷移

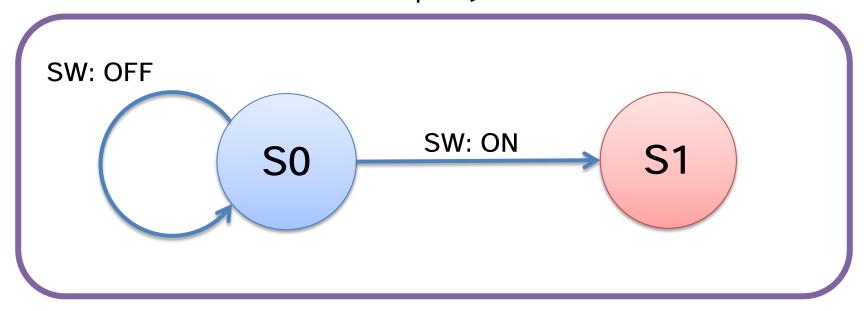
◆スイッチが押されたら,ブザーを鳴らす.

スイッチの状態:ONかOFF

S0: スイッチ(SW)が押されるまで待つ

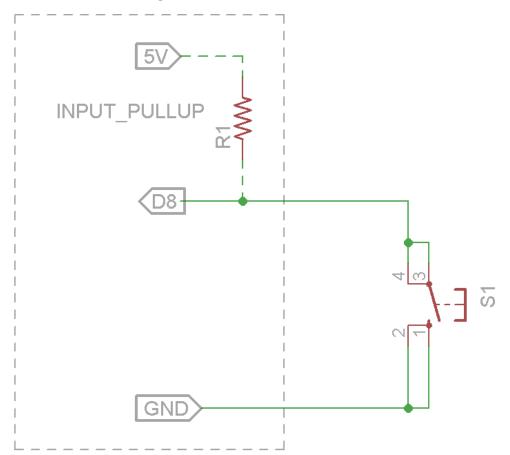
S1: ブザーを鳴らす

マイコン



スイッチ配線の確認

リマイコン



スイッチの状態	D8
ON	0 (LOW)
OFF	1 (HIGH)

デジタル:8番ポート スケッチにて、INPUT_PULLUPを 定義

スイッチが押されたらブザーを鳴らすスケッチ

```
① const int swPin = 8;
③ const int buzzerPin = 10;
  void setup() {
    pinMode(swPin, INPUT_PULLUP); // 8番を入力(H)に設定
    while (digitalRead(swPin)); // スイッチが押されるまで待つ
    buzzer_beep(400, 500); // 400Hz, 500ms
    buzzer_beep(800, 500); // 800Hz, 500ms
  void loop() {}
  void buzzer_beep(int f, int d) { // 周波数, 継続時間
    tone(buzzerPin, f, d);
    delay(d);
    noTone(buzzerPin);
```